

**TRIS (TRIS-BASE)**  
**Código: 13-1321-05 500g**

**Instruções de Uso**

**1. Sinônimos**

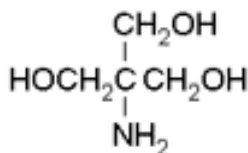
- THAM
- Trometamol
- Tris-base
- Tris (hydroxymethyl) aminomethane
- 2-Amino-2-(hydroxymethyl)-1,3- propanediol

**2. Características**

- Pó branco sólido cristalino,
  - Ultra-puro,
  - Livre de nuclease e protease,
  - Facilmente solúvel em água fria ou quente,
  - Solúvel em Metanol,
  - Incompatível com agentes oxidantes fortes, bases e umidade,
- Não testado para pirogênios

**3. Aplicações**

- Utilizado na preparação de tampões para eletroforese, devido ao 'range' de tamponamento (pH 7,0–9,0).



**4. Observação**

Os valores de pH de todos os tampões são dependentes da concentração e da temperatura. Para tampões contendo Tris, o pH aumenta aproximadamente 0.03 unidades para cada 1°C. A diminuição e o aumento da temperatura na diluição dez vezes alteram em aproximadamente 0.03-0.05 unidades o pH.

Para aplicações que requerem de cálculos de precisão utilize cuidadosamente o pHmetro calibrado com um eletrodo na combinação de vidro/calomel.

**5. Manipulação**

- Em contato acidental com a pele, olhos e mucosas lavar com água abundante.
- Para evitar acidentes trabalhar com máscara e equipamentos de proteção individual.

## 6. Especificações técnicas

**Fórmula Química:**  $C_4H_{11}NO_3$

**Peso Molecular:** 121,14 g

**Ponto de fusão:** 150-152°C

**pH de uso:** 7 – 9

## 7. Armazenamento

Entra 10°C e 30°C.

Manter em recipiente fechado, ambiente seco e ventilado.

## 8. Garantia da Qualidade

A NOVA BIOTECNOLOGIA fornece garantia do produto **TRIS (TRIS-BASE)** por ela fornecida contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.

Exceções na garantia:

- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

## 9. Informações do Fabricante

**NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA**

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06.715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

## RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA- CRBM 20.951/1

## 10. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

[www.novabiotecnologia.com.br](http://www.novabiotecnologia.com.br)

e-mail: [assessoria@novabiotecnologia.com.br](mailto:assessoria@novabiotecnologia.com.br)

[sac@novabiotecnologia.com.br](mailto:sac@novabiotecnologia.com.br)