

**Solução de Anfotericina B (250ug/mL)  
Código: BR30330-01 – 100 mL**

**Instruções de Uso**

**1. Descrição**

Antimicótico de uso em cultivo celular Anfotericina B, muitas vezes referida como Fungizona. O uso normal é de 2,5 mg/L junto com a adição de penicilina e estreptomicina ao meio.

Recomenda-se usar o produto em volume de 10 mL/L de meio.

Anfotericina B é estável em cultura a 37°C até 3 dias. Para matar leveduras e fungos, recomenda-se que use este produto a 2–4 vezes o nível normal (20–40 mL/L) em meio sem penicilina e estreptomicina, por 2 a 3 subculturas. Então, retorne as células para condições médias normais.

**2. Precauções**

Este produto é somente para uso em Pesquisa & Desenvolvimento, não para medicamentos, uso doméstico ou outras aplicações.

**3. Instruções de Preparações**

Embora a especificação para este item seja clara, solução amarelada, não é incomum que esse material forme um precipitado em soluções aquosas. Muitas vezes, misturar completamente a solução irá redissolver a maior parte do precipitado.

No entanto, este precipitado provavelmente não solubiliza totalmente, mas a Anfotericina B ainda deve ser adequada para uso.

**4. Estabilidade de Armazenamento**

Estável por 3 dias em cultura a 37°C. Estável a 2°C – 8°C por 2 a 3 semanas. Para estabilidade a longo prazo, as soluções devem ser mantidas em congelador a –20°C.

**5. Garantia da Qualidade**

A **NOVA BIOTECNOLOGIA** fornece garantia do produto **Solução de Anfotericina B (250ug/mL)** por ela revendidos contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.

Exceções na garantia:

- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

## 6. Informações do Fabricante

### NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06.715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

### RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA- CRBM 20.951/1

## 7. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

[www.novabiotecnologia.com.br](http://www.novabiotecnologia.com.br)

e-mail: [assessoria@novabiotecnologia.com.br](mailto:assessoria@novabiotecnologia.com.br)

[sac@novabiotecnologia.com.br](mailto:sac@novabiotecnologia.com.br)