

Meio RPMI-1640
BR30011-05 - 500 mL
Ficha de Instruções de Uso

1. Descrição

O meio RPMI-1640 foi desenvolvido por Moore e cols. (1969) no Roswell Park Memorial Institute. A sua formulação é baseada no meio RPMI-1630 e utiliza um sistema de tamponamento com bicarbonato e concentrações modificadas de aminoácidos essenciais e vitaminas para estimular o crescimento celular.

O meio RPMI-1640 tem sido utilizado na cultura de células humanas normais bem como de células neoplásicas (provenientes de tecidos tumorais).

Quando devidamente suplementado, o meio demonstra enorme aplicabilidade, pois suporta o crescimento de diversos tipos de cultivos celulares, incluindo linfócitos humanos frescos, para ensaios de estimulação em 72 horas com fito hemaglutinina (PHA).

2. Atividade

Trata-se de uma solução que contém nutrientes necessários para diversos cultivos celulares.

3. Aplicações

Cultura de células humanas e de outros animais.

Observação: Por carecer de timidina na sua composição é muito utilizado para obtenção de sincronização na divisão celular.

4. Características

- Solução cristalina na concentração de uso (1X)
- pH a 25°C (com NaHCO₃): 7,2 +/- 0,2
- Osmolaridade (com NaHCO₃): 290 +/- 5%

Composição do meio RPMI-1640

AMINOÁCIDOS	mg/L
L-Arginina HCl	200,000
L-Asparagina	50,000
L-Ácido Aspártico	20,000
L-Cistina 2HCl	65,150
L-Ácido Glutâmico	20,000
L-Glutamina	300,000
Glicina	10,000
L-Histidina	15,000
L-Hidroxi prolina	20,000

L-Isoleucina	50,000
--------------	--------

L-Leucina	50,000
L-Lisina HCl	40,000
L-metionina	15,000
L-Fenilalanina	15,000
L-Prolina	20,000
L-Serina	30,000
L-Treonina	20,000
L-Triptofano	5,000
L-Tirosina 2Na·2H ₂ O	28,830
L-Valina	20,000

SAIS INORGÂNICOS	
Ca(NO ₃) ₂ ·4H ₂ O	100,000
KCl	400,000
MgSO ₄ (anhidro)	48,840
NaCl	6.000,000
Na ₂ HPO ₄ (anhidro)	800,000

VITAMINA	
d-Biotina	0,200
D-Ca Pantotenato	0,250
Cloreto de Colina	3,000
Ácido Fólico	1,000
Mio-Inositol	35,000
Niacinamida	1,000
Piridoxina HCl	1,000
Riboflavina	0,200

Tiamina HCl	1,000
Vitamina B12	0,005

OUTROS COMPONENTES	
D-glicose	2.000,000
Acido para-Aminoenzôico (PABA)	1,000
Glutathiona (reduzida)	1,000
Vermelho de fenol (sódio)	5,300
NaHCO ₃	2.000,000
HEPES	0,000

5. Armazenamento e transporte

Entre 2°C e 8°C

6. Garantia da Qualidade

A **NOVA BIOTECNOLOGIA** fornece garantia do produto **Meio RPMI-1640** por ela fornecido contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.
Exceções na garantia:
- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

7. Informações do Fabricante

NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA - CRBM 20951

8. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

www.novabiotecnologia.com.br

e-mail: assessoria@novabiotecnologia.com.br sac@novabiotecnologia.com.br