

Meio RPMI-1640 Modificado - Glicose 4,5g/L**BR30023-05 - 500 mL****Ficha de Instruções de Uso****1. Descrição**

O meio RPMI-1640 foi desenvolvido por Moore e cols. (1969) no Roswell Park Memorial Institute. A sua formulação é baseada no meio RPMI-1630 e utiliza um sistema de tamponamento com bicarbonato e concentrações modificadas de aminoácidos essenciais e vitaminas para estimular o crescimento celular. O meio RPMI-1640 tem sido utilizado na cultura de células humanas normais bem como de células neoplásicas (provenientes de tecidos tumorais).

Quando devidamente suplementado, o meio demonstra enorme aplicabilidade, pois suporta o crescimento de diversos tipos de cultivos celulares, incluindo linfócitos humanos frescos, para ensaios de estimulação em 72 horas com fito hemaglutinina (PHA).

2. Atividade

Solução que contém nutrientes para cultivos celulares.

3. Armazenamento e transporte

Transportar e armazenar entre 2°C e 8°C

4. Aplicações

Cultura de células humanas e de outros animais. Por carecer de timidina na sua composição é muito utilizado para obtenção de sincronização na divisão celular.

5. Característica

- Solução cristalina na concentração de uso (1X)
- pH em 25°C (com NaHCO₃): 7,2 +/- 0,2
- Osmolaridade (com NaHCO₃): 290 +/- 5%

Obs. Se estas condições não forem mantidas poderão ser observadas alterações do tipo:

- Mudanças de cor;
- Granulações;
- Insolubilidade;
- Alteração de pH;
- Incapacidade de manter a integridade celular sob condições normais.

6. Composição do meio RPMI-1640

AMINOÁCIDOS	mg/L
L-Arginina HCl	200,000
L-Asparagina	50,000
L-Ácido Aspártico	20,000
L-Cistina 2HCl	65,150
L-Ácido Glutâmico	20,000
L-Glutamina	300,000

Glicina	10,000
L-Histidina	15,000
L-Hidroxiprolina	20,000
L-Isoleucina	50,000
L-Leucina	50,000
L-Lisina HCl	40,000
L-metionina	15,000
L-Fenilalanina	15,000
L-Prolina	20,000
L-Serina	30,000
L-Treonina	20,000
L-Triptofano	5,000
L-Tirosina 2Na 2H ₂ O	28,830
L-Valina	20,000

SAIS INORGÂNICOS

Ca(NO ₃) ₂ ·4H ₂ O	100,000
KCl	400,000
MgSO ₄ (anidro)	48,840
NaCl	6.000,000
Na ₂ HPO ₄ (anidro)	800,000

VITAMINAS

d-Biotina	0,200
D-Ca Pantotenato	0,250
Cloreto de Colina	3,000
Ácido Fólico	1,000
Mio-Inositol	35,000
Niacinamida	1,000
Piridoxina HCl	1,000
Riboflavina	0,200
Tiamina HCl	1,000
Piruvato de Sódio	1 mM
Vitamina B12	0,005

OUTROS COMPONENTES

D-glicose	4.500,000
Ácido para-Aminobenzôico (PABA)	1,000
Glutamina (reduzida)	1,000
Vermelho de fenol (sódio)	5,300
NaHCO ₃	1.500,000
HEPES	10 mM

7. Garantia da Qualidade

A NOVA BIOTECNOLOGIA fornece garantia do produto **Meio RPMI-1640 Mod. com Glicose 4,5g/L** por ela fornecido contra defeitos de produção pelo período de validade do produto, salvo especificações em contrário a constar da proposta.

- A garantia abrange defeitos de produção.
Exceções na garantia:
- Todos os produtos com defeitos oriundos de mau uso, imperícia, conservação ou armazenagem inadequada.
- Quando não for utilizado de acordo com sua finalidade de aplicação.

8. Informações do Fabricante

NOVA BIOTECNOLOGIA LTDA.

R. PASADENA, 235 - PARQUE INDUSTRIAL SAN JOSE

CEP: 06.715-864 - COTIA/SP - BRASIL

CNPJ: 24.096.423/0001-15

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Dra. ELIZABETH CORTEZ HERRERA - CRBM 20951

9. Atendimento ao Consumidor

Tel. +55 (11) 4243-2356

www.novabiotecnologia.com.br

e-mail: assessoria@novabiotecnologia.com.br sac@novabiotecnologia.com.br